

SM Chemie

ПРЕЗЕНТАЦІЯ КОМПАНИИ ООО «СЛИТМАСТЕР» 01.03.2022

Компания ООО «СлитМастер» образованна в 2012-ом году в г. Екатеринбург, как дистрибьютор компании 3M по направлению клеевых и абразивных материалов. В последующие годы «СлитМастер» добавил в свой портфель продукцию компании SM Chemie в области клеевых и абразивных материалов.

Компания располагает следующими ресурсами:

- 3 представительства в России : г. Екатеринбург, г. Челябинск , г. Москва, в планах открытие офиса в г. Санкт-Петербург.
- 2 производственные площадки: г. Москва и г. Екатеринбург.
- Собственная лаборатория по тестированию клеевых соединений на уровень адгезии, прочности, термостойкости.

В настоящее время компания имеет более 800-ста прямых клиентов в России, Республике Беларусь, Республике Казахстан.

Компания работает практически со всеми отраслями народного хозяйства.

## **Клеевые двухсторонние ленты SM Chemie :**

- Акриловые ленты с акриловым адгезивом толщина от 0,5мм до 4мм
- Ленты на нетканой основе с акриловым адгезивом
- Ленты на основе полиэтилена с акриловым и каучуковым адгезивом
- Ленты на основе ПЭТ, полиэфир с акриловым адгезивом.
- Армированные стекловолокном двухсторонние ленты

## **Клеевые односторонние ленты SM Chemie**

- Армированные ленты с каучуковым клеем
- Электротехнические армированные ленты
- Маскирующие бумажные ленты в т.ч. Высокотемпературные до 150 С
- Полиэфирные высокотемпературные ленты с силиконовым клеем
- Защитные пленки
- Специальные чисто удаляемые ленты

## **Клеи SM Chemie**

- Цианакрилатные и УФ отверждаемые клеи
- Клей-спрей
- Клеи-расплав
- Стержневые термоплавкие клеи, основа - полиолефины
- Клеи на водной основе
- Контактные клеи на основе растворителей



# Продуктовый портфель

SM Chemie



# Продуктовый портфель

SM Chemie



# Продуктовый портфель

SM Chemie



# Продуктовый портфель

SM Chemie





# Производственный цех г.Москва

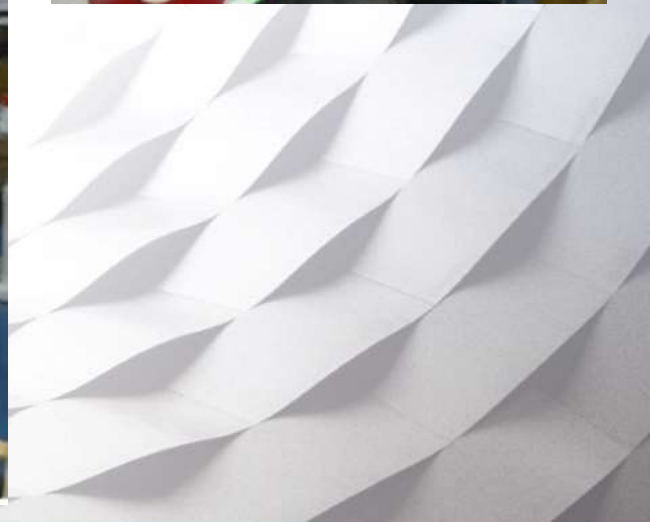
SM Chemie





# Производственный процесс и упаковка готовой продукции

SM Chemie



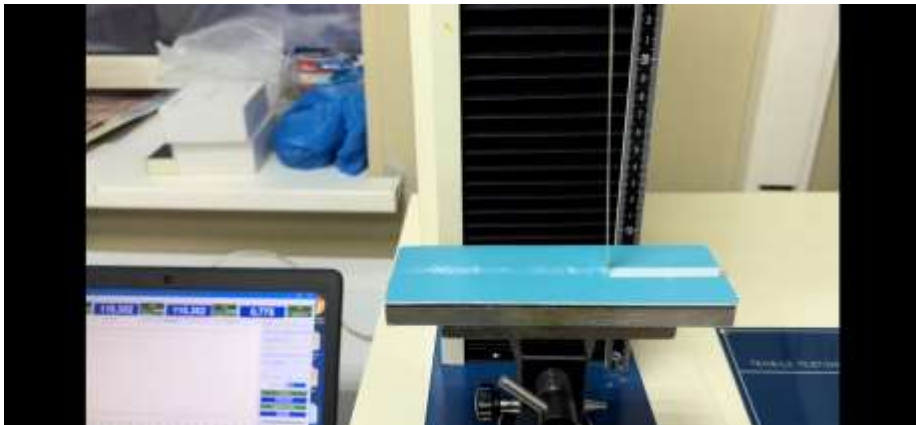
# Лабораторное оборудование

SM Chemie



# Проведение испытаний клеевых соединений

SM Chemie





# Пример лабораторного теста по заказу клиента



ООО «СлитМастер»  
125007, г. Москва, ул. 3 Маршральная, д. 30, стр. 1  
<https://slitmastershop.ru>

### Акт о проведении испытаний

- Клиент: Общество с ограниченной ответственностью «.....».
- Дата теста: 17.02.2022- 18.02.2022г.г.
- Тестируемый материал: Двусторонние клейкие ленты SM Chemie.

| Название | Цвет      | Тип основы | Цвет      | Тип лайнера | Толщина, мм | Плотность рулона, м.         |
|----------|-----------|------------|-----------|-------------|-------------|------------------------------|
| 2708F    | серый     | PEL        | оранжевый | оранжевый   | 0,200       | 50,00                        |
| WF11     | серый     | PEL        | белый     | PEL         | 1,000       | 50,00                        |
| 1506-90  | серый     | пвх        | оранжевый | оранжевый   | 0,990       | 100,00                       |
| 388-190  | оранжевый | PEL        | оранжевый | оранжевый   | 0,200       | 50,00                        |
| 388-130  | оранжевый | PEL        | оранжевый | оранжевый   | 0,130       | 100,00,<br>200,00,<br>250,00 |
| 1W310    | оранжевый | PEL        | белый     | оранжевый   | 0,120       | 50,00                        |
| 2708F    | оранжевый | PEL        | оранжевый | PEL         | 0,200       | 50,00                        |
| 0411     | серый     | PEL        | оранжевый | оранжевый   | 0,200       | 150,00                       |

- Оператор: Хоменко А.
- Склеиваемые материалы: Глянцевый лак УФ светлой;
- Скорость разрывной машины: 50,000 mm/min;
- Разрывная машина: KJ-1065 Series, KEJAN INSTRUMENTS.

### Цель испытаний:

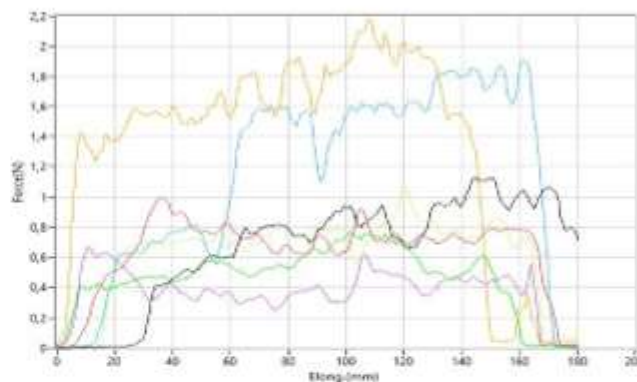
Выявление показателей адгезии клеевого соединения с помощью лент SM Chemie с глянцевой поверхности. Испытания проводились в два этапа: сразу после нанесения лент (начальная адгезия) и через 24 часа после нанесения лент.

### Ход испытаний:

- Поверхность не была подготовлена перед приклеиванием лент. Обезжиривание поверхности с применением изопропанового спирта, а также нанесение ~~оранжевого~~ не проводилось.
- Лента 0411 испытывалась отдельно, поэтому информация о ней в графике ~~отсутствует~~.
- Далее представлены графики и фотоотчет по результатам испытаний:

Представленные данные являются предварительными результатами и не являются окончательными результатами. Не все параметры по умолчанию являются стандартными. Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с нами. Мы в каждом продукте указываем основные параметры, а также время застывания, а также условия хранения продукта в упаковке и условия эксплуатации продукта.

### Результаты испытаний – этап № 1 (начальная адгезия)

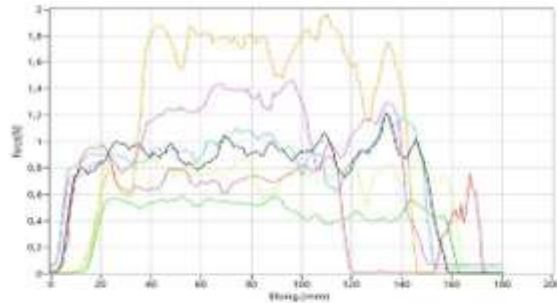


| Name    | Force @ Break (N) | Tensile Stress (MPa) | Force @ Break (mm) | Elongation @ Break (%) | Strength @ upper yield point (MPa) | Stretch @ Break (mm) |
|---------|-------------------|----------------------|--------------------|------------------------|------------------------------------|----------------------|
| 2708F   | 1,128             | 0,008                | 144,259            | 288,457                | 0,001                              | 50,000               |
| WF11    | 0,994             | 0,007                | 35,399             | 70,797                 | 0,001                              | 50,000               |
| 1506-90 | 0,768             | 0,005                | 101,915            | 203,830                | 0,002                              | 50,000               |
| 388-190 | 1,910             | 0,013                | 161,164            | 322,328                | 0,011                              | 50,000               |
| 388-130 | 1,074             | 0,007                | 130,442            | 240,485                | 0,004                              | 50,000               |
| 1W310   | 0,669             | 0,004                | 10,997             | 21,995                 | 0,002                              | 50,000               |
| 2708F   | 2,180             | 0,015                | 107,835            | 215,670                | 0,008                              | 50,000               |
| 0411    | 2,750             | 0,020                | 177,771            | 355,545                | 0,009                              | 50,000               |

Представленные данные являются предварительными результатами и не являются окончательными результатами. Не все параметры по умолчанию являются стандартными. Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с нами. Мы в каждом продукте указываем основные параметры, а также время застывания, а также условия хранения продукта в упаковке и условия эксплуатации продукта.

# Пример лабораторного теста по заказу клиента

Результаты испытаний – этап №2 (адгезия через 24 часа после нанесения)



| Наименование | Сила адгезии (Н) | Сила адгезии (МПа) | Сила адгезии (кгс/см²) | Сила адгезии (% от прочности) | Предел прочности (МПа) | Предел прочности (кгс/см²) |
|--------------|------------------|--------------------|------------------------|-------------------------------|------------------------|----------------------------|
| 2708F        | 1,121            | 0,008              | 134,054                | 288,107                       | 0,004                  | 50,000                     |
| WF11         | 0,971            | 0,006              | 20,335                 | 40,670                        | 0,003                  | 50,000                     |
| 1506-30      | 0,587            | 0,004              | 52,150                 | 104,300                       | 0,002                  | 50,000                     |
| 880-200      | 1,177            | 0,008              | 140,991                | 281,983                       | 0,003                  | 50,000                     |
| 880-130      | 0,888            | 0,006              | 78,127                 | 156,255                       | 0,002                  | 50,000                     |
| 1W320        | 1,464            | 0,010              | 96,570                 | 193,140                       | 0,005                  | 50,000                     |
| 2708F        | 1,967            | 0,013              | 110,297                | 220,595                       | 0,012                  | 50,000                     |
| 0411         | 3,800            | 0,021              | 135,002                | 270,004                       | 0,010                  | 50,000                     |



Представленные методы являются стандартными методами и не являются уникальными разработками. Если вы обнаружили на фотографии дефекты или повреждения, пожалуйста, сообщите об этом в службу поддержки клиентов. Мы сделаем все возможное, чтобы помочь вам решить проблему. Пожалуйста, сообщите нам о любых проблемах, связанных с продуктом, который вы используете, и мы сделаем все возможное, чтобы помочь вам решить проблему.

## Выводы:

В сравнительной таблице приведены данные результатов испытаний адгезии и значения показателей адгезии через сутки после нанесения ленты.

| Наименование ленты | Сила адгезии (Н) 1 этап | Сила адгезии (Н) 2 этап | Изменение показателей (%) увел. +, увел. - |
|--------------------|-------------------------|-------------------------|--|
| 2708F              | 1,128                   | 1,121                   | +8   |
| WF11               | 0,994                   | 0,971                   | -3   |
| 1506-30            | 0,768                   | 0,587                   | -24  |
| 880-200            | 1,910                   | 1,177                   | -39  |
| 880-130            | 1,074                   | 0,888                   | -12  |
| 1W320              | 0,609                   | 1,464                   | +118                                       |
| 2708F              | 2,180                   | 1,967                   | -10  |
| 0411               | 2,750                   | 3,800                   | +38  |

В результате проведенных испытаний мы видим рост показателей адгезии двух лент к материалу. Лента SM WF11 во всех применениях имеет высокие показатели начальной адгезии, однако, особенно показатели адгезии ленты к материалу некачественно, так как при тестировании происходит разрыв ленты по основе (поверхностный разрыв).

## Рекомендации:

Рекомендуем для данной поверхности использовать ленты с маркировкой ~~0411~~ 2708F, 2708F, 880-200, ленту 880-130, которая имеет минимальную толщину и показатели которой могут быть достаточными, а также ленты с маркировкой ~~0411~~ WF11, 0411.

ВНИМАНИЕ: Информация, представленная в данном протоколе, является интеллектуальной собственностью компании «СмилтМастер» и является конфиденциальной.

Представленные методы являются стандартными методами и не являются уникальными разработками. Если вы обнаружили на фотографии дефекты или повреждения, пожалуйста, сообщите об этом в службу поддержки клиентов. Мы сделаем все возможное, чтобы помочь вам решить проблему. Пожалуйста, сообщите нам о любых проблемах, связанных с продуктом, который вы используете, и мы сделаем все возможное, чтобы помочь вам решить проблему.

## Применение клеяких лент

Ленты SM Chemie применяются в бытовых, хозяйственных и строительных целях, как в домашнем использовании, так и в промышленных назначениях, к примеру, при выпуске серийной продукции. Подходят для внутренних и наружных монтажных работ.

Прозрачные акриловые ленты применяются для соединения прозрачных материалов, а также в тех случаях, когда линия соединения поверхностей должна остаться незаметной. Эта серия широко применяется при производстве наружной рекламы и знаков, монтажа панелей, как наружных, так и внутри помещений.





**Спасибо за Ваше  
внимание!**